SPEARS® MANUFACTURING COMPANY
CORPORATE OFFICE
15853 OLDEN STREET • SYLMAR, CALIFORNIA 91342
MAILING ADDRESS: P.O. BOX 9203 • SYLMAR, CALIFORNIA 91392
Telephone (818) 364-1611 • Fax (818) 364-6945
www.spearsmfg.com

FACTORES DE CORRECCIÓN DE TEMPERATURA PARA DETERMINAR LA PRESIÓN INTERNA MÁXIMA DE TUBERÍA Y CONEXIONES DE PVC Y CPVC

Los valores máximos de presión interna para tubería y conexiones termoplásticas son generalmente establecidos y determinados a 73°F (23°C). Con un aumento de temperatura de operación del sistema, la resistencia de la conexión se reduce, por lo que requiere una devaluación de la presión interna máxima. La presión interna a cualquier temperatura dada se determina multiplicando la presión nominal de la tubería/conexión seleccionada a 73°F por el factor de corrección en la tabla siguiente.

TEMPERATURAS DE FUNCIONAMIENTO		PVC*	CPVC*
°F	°C		
73	23	1.00	1.00
80	26.7	.88	1.00
90	32.2	.75	0.91
100	37.8	.62	0.82
120	48.9	.40	0.65
140	60.0	.22	0.50
160	71.1	NR	0.40
180	82.2	NR	0.25
200	93.3	NR	0.20

• La información fue obtenida de la Uni-Bell PVC Pipe Asociación y de la compañía BFGoodrich

Los procedimientos y la información contenida en este documento se basan en los mejores datos disponibles en el momento de la publicación. Para verificar los datos, por favor contacte al Departamento de Servicios Técnicos de Spears®. Debido a las variaciones en los métodos, las condiciones y el equipo utilizado en la aplicación de estos productos, ninguna garantía, expresa o implícita, ni garantías de idoneidad para una aplicación particular son hechas por Spears® Manufacturing Company. Pruebas a gran escala y el desempeño del producto final son responsabilidad del usuario.

Spears® Manufacturing Company