SPEARS® MANUFACTURING COMPANY
CORPORATE OFFICE
15853 OLDEN STREET • SYLMAR, CALIFORNIA 91342
MAILING ADDRESS: P.O. BOX 9203 • SYLMAR, CALIFORNIA 91392
Telephone (818) 364-1611 • Fax (818) 364-6945
www.spearsmfg.com

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

VÁLVULAS COMPUERTA TIPO PISTÓN DE CPVC Y PVC

Spears® Manufacturing Company certifica que sus válvulas de compuerta tipo pistón se fabrican en los EE.UU. a partir de un compuesto de Cloruro de Polivinilo (PVC), con una clasificación mínima de célula 12454, o de un compuesto de Cloruro de Polivinilo Clorado (CPVC) con una clasificación de célula mínima de 23447 conforme a la norma D1784 de ASTM. Los sellos de juntas tórica son en uno de tres elastómeros, de Buna-N, de EPR (EPDM) o de FKM. La válvula de compuerta tipo pistón utiliza una compuerta de tipo cilíndrica en forma de pistón de material de Polietileno.

Las conexiones a cementar de las válvulas de compuerta se fabrican con dimensiones de cavidad cumpliendo con los requisitos de la norma D2467 de ASTM. Todas las conexiones de tipo rosca plástica se ofrecen con rosca de refuerzo especial (SR) cumpliendo con los requisitos de la norma F1498 de ASTM. Las válvulas de compuerta tipo pistón de conexión de brida se producen con patrones de pernos clase 125/150 que cumplen con los requisitos de patrón de pernos de la norma B16.5 de ANSI/ASME.

Las válvulas de compuerta en tamaños de 1/2 hasta 2 pulgadas tienen una clasificación de presión de 235 psi, para agua sin golpe de ariete a 73°F (23°C), las válvulas de conexión de brida en tamaños de ½ hasta 8, tienen una clasificación de presión de 150 psi, para agua sin golpe de ariete a 73°F (23°C).

Doug Swingley
Chief Engineer/General Manager
dswingley@spearsmfg.net

Enero 2020