SPEARS® MANUFACTURING COMPANY
CORPORATE OFFICE
15853 OLDEN STREET • SYLMAR, CALIFORNIA 91342
MAILING ADDRESS: P.O. BOX 9203 • SYLMAR, CALIFORNIA 91392
Telephone (818) 364-1611 • Fax (818) 364-6945
www.spearsmfg.com

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

BRIDAS VAN STONE CL300 EN CPVC & PVC

Spears® Manufacturing Company certifica que sus bridas de CPVC & PVC son fabricadas y manufacturadas en EE. UU de un compuesto de Poli-Cloruro de Vinilo Clorado (CPVC) con una mínima clasificación de célula de 23447 o de un compuesto de Poli-Cloruro de Vinilo (PVC con una mínima clasificación de célula de 12454 en acuerdo con la norma D1784 de ASTM. Los materiales utilizados en la cavidad a cementar están certificados por NSF International® para uso con agua potable.

Los aros de las bridas CL300 son fabricadas de láminas del mismo material que la cavidad a cementar y no tienen grabado ninguna información o marcas de moldeo. Los aros son barrenados con un patrón de orificios de pernos conformando a la norma B16.5 CL300 de ANSI/ASME. Las bridas de ½ hasta 16 pulgadas tienen cavidad a cementar de moldeo por inyección, y los tamaños de 18 a 24 pulgadas son fabricados. Adicionalmente, Spears® nota los números de parte en la etiqueta de la caja para identificar el producto.

Las bridas de ½ a 16 pulgadas tienen una presión interna máxima de 150 psi a 73°F, y de 18 a 24 pulgadas tienen una presión interna máxima de 50 psi a 73°F. Spears® actualmente ofrece las bridas de clase 300 en dimensiones nominales IPS (Iron Pipe Size por sus siglas en ingles).

Doug Swingly
Chief Engineer/General Manager
dswingley@spearsmfg.net

Enero 2019