SPEARS® MANUFACTURING COMPANY
CORPORATE HEADQUARTERS
15853 OLDEN STREET • SYLMAR, CALIFORNIA 91342
MAILING ADDRESS: P.O. BOX 9203 • SYLMAR, CALIFORNIA 91392
Telephone (818) 364-1611 • Fax (818) 364-6945
www.spearsmfg.com

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

CONEXIONES MOLDEADAS POR INYECCIÓN DE PVC DE CÉDULA 80

Spears® Manufacturing Company certifica que sus conexiones de cédula 80 de PVC moldeadas por inyección son manufacturadas en EE. UU. de un compuesto de Poli (Cloruro de Vinilo) con una mínima clasificación de célula de 12454 en acuerdo con la norma D1784 de ASTM y a la Norma B137.3 de CSA para uso en Canadá, y en estricta conformidad a la norma D2467 de ASTM para conexiones de tipo a cementar y a roscar. Las conexiones están certificadas por NSF International® para uso con agua potable.

Las bridas tienen dimensiones que conforman a la norma D2467 de ASTM para conexiones de tipo a cementar y a la norma F1498 de ASTM para conexiones de tipo a roscar. El patrón de orificios de pernos conforma a la norma B16.5 CL150 de ANSI/ASME. Las bridas tienen una calificación de presión interna máxima de 150 psi a 73°F.

Las conexiones de tipo "Ye" moldeadas por inyección de PVC tienen dimensiones de tipo a cementar que conforman a la norma D2467 de ASTM y tienen una calificación de presión interna máxima de 235 psi a 73°F para los tamaños de ½ hasta 2 pulgadas, de 150 psi a 73°F para tamaños de 2½ hasta 6 pulgadas, 100 psi a 73°F para tamaños de 8 y 10 pulgadas y 80 psi a 73°F para el tamaño de 12 pulgadas.

Doug Swingley
Chief Engineer/General Manager
dswingley@spearsmfg.net

Enero 2021